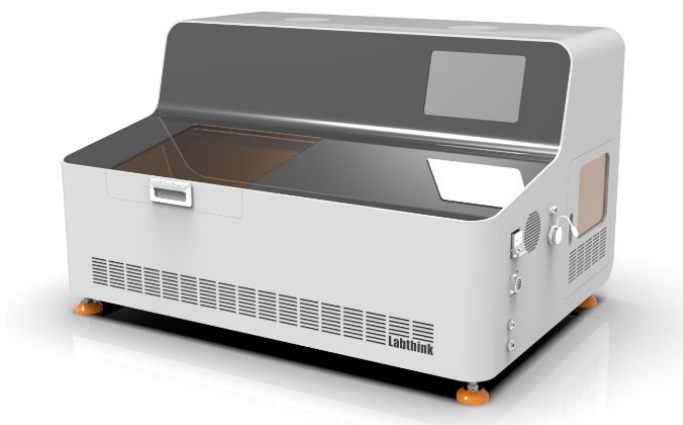


**Equipo integrado de pruebas de Residuos en la Ignición C860H** se basa en el método gravimétrico y está diseñado y fabricado de acuerdo con Farmacopea y las normas de ensayo para las industrias de materiales de envasado farmacéutico, reactivos químicos y alimentos. Es adecuado para detectar residuos de ignición y contenido de cenizas en productos farmacéuticos y materiales de envasado, residuos de ignición y contenido de cenizas en alimentos y materiales de contacto, y residuos de ignición en reactivos químicos.



### **Características** Nota 1

#### **Datos rastreables**

- El equipo está equipado con el último logro tecnológico de Labthink: un brazo robótico totalmente automatizado que puede imitar el movimiento humano para mover y pesar rápidamente 25 vasos de prueba.
- El diseño de doble cámara permite la separación de quemado y pesaje en cámaras separadas para evitar la influencia de la alta temperatura en la balanza.
- Balanza electrónica de alta precisión con repetibilidad hasta 0,05 mg.
- Diseño de balanza visualizada permite trazabilidad de datos.
- La balanza se puede desmontar rápidamente para realizar mantenimiento y calibración.

#### **Seguro y conforme**

- El diseño integrado combina un horno de mufla, un desecador y una balanza analítica en una sola unidad.
- Todo el proceso de prueba cumple estrictamente con los estándares pertinentes.
- El sistema de refrigeración líquida de alta eficiencia realmente logra un pesaje a temperatura ambiente.
- El sistema de control eléctrico discreto garantiza un funcionamiento seguro.

#### **Control inteligente**

- El equipo está manipulado por la pantalla táctil de grado médico de 12,1", sin necesidad de comprar computadora extra.
- El quemado, enfriamiento, secado y pesaje a temperatura ambiente se realizan automáticamente.
- El equipo está equipado con varios tipos de sensores con recordatorios inteligentes de sonido y luz para la proteger a los usuarios de riegos.
- El equipo está integrado con un puerto de red, y por lo cual se puede conectar a Internet para control remoto y actualización.
- El software profesional cumple con los requisitos GMP sobre trazabilidad de datos y las necesidades de la industria farmacéutica. □
- Permite la gestión de autoridad de operación de múltiples niveles para los usuarios.
- Permite la firma electrónica según los requisitos estándar de 21 CFR Parte 11.

## Principio de prueba

Tome 1,0–2,0 g o un peso especificado de muestra y colóquela en un crisol calcinado hasta peso constante. Pésele con precisión y calcíela lentamente hasta que esté completamente carbonizada. Déjela enfriar. A menos que se especifique lo contrario, agregue de 0,5 a 1 ml de ácido sulfúrico para humedecerla. Calientela a baja temperatura hasta que se elimine el vapor de ácido sulfúrico. Luego, calcíela a 700–800 °C hasta que se incinere por completo. Transfíerla a un desecador, déjela enfriar, pésele con precisión y luego calcíela de nuevo a 700–800 °C hasta peso constante para obtener el residuo de calcinación.

## Cumplimiento de normas

Farmacopea, YBB00012002-2015, YBB00342002-2015, YBB00262005-2015 y otras normas farmacéuticas y de envasado farmacéutico.

GB 5009.4, GB 31604.6 y otras normas sobre alimentos, materiales en contacto con alimentos y productos relacionados.

GB/T 9741 y otras normas relacionadas con la determinación de residuos de reactivos químicos por ignición.

## Aplicaciones

<b>Aplicaciones básicas</b>	<b>productos farmacéuticos</b>	Determinación de residuos de ignición y contenido de cenizas de diversos productos farmacéuticos.
	<b>Materiales de embalaje farmacéutico</b>	Determinación del contenido de residuos de ignición y cenizas de diversas películas, bolsas, botellas, tapones y tapas de caucho compuestos farmacéuticos .
<b>Amplias aplicaciones</b>	<b>Alimentos</b>	Determinación de residuos de ignición y contenido de cenizas de diversos alimentos.
	<b>Materiales en contacto con alimentos</b>	Determinación de residuos de ignición de materiales en contacto con alimentos
	<b>Reactivos químicos</b>	Determinación de residuos de ignición de diversos reactivos químicos.

## Parámetros técnicos

Tabla 1: Parámetros de prueba <sup>Nota 2</sup>

Parámetro\Modelo		C860H
Rango de medición	mg	0,05 ~ 50.000,00
		0,3 ~ 160.000,00 (opcional)
Resolución	mg	0,01
		0,1 (opcional)
Repetibilidad	mg	± 0,05
		± 0,3 (opcional)
Rango de temperatura	°C	Temperatura ambiente ~800
Fluctuación de temperatura	°C	±25
Funciones extendidas	21 CFR Parte 11	opcional
	Software que cumple con los requisitos GMP	opcional
	para sistemas informáticos	

Tabla 2 : Especificaciones técnicas

Vasos de prueba	25
Volumen del crisol de filtro de vidrio	Nota 3 de 25 ml
Especificaciones del gas	Aire comprimido (fuera de alcance de suministro de Labthink)
Presión de la fuente de gas	≥ 72,5 PSI/500 kPa
Tamaño del puerto	Tubo de poliuretano de Φ8 mm
Dimensiones de Unidad Central del Equipo	32,6" de alto x 43,3" de ancho x 28,7" de profundidad (63 cm × 105 cm × 73 cm )
Fuente de alimentación	Seleccionar una entre 120 V CA ± 10 % 60 Hz y 220VAC±10% 50Hz
Peso neto	440 libras ( 200 kg)

Tabla 3: Configuración

<b>Configuración estándar</b>	Unidad principal, balanza (0,01mg), módulo de refrigeración líquida, vasos de prueba (25 vasos), tubo de poliuretano de Ø8 mm
<b>Piezas opcionales</b>	Software, software que cumple con los requisitos GMP y 21 CFR Parte 11 para sistemas informáticos, compresor de aire, vaso de prueba (25 ml), báscula (0,1 mg), pesa (50 g)

Nota 1: Las características del producto descritas están sujetas a la anotación específica de la tabla “Parámetros Técnicos”.

Nota 2: Los parámetros de la tabla se miden en el laboratorio Labthink por operadores profesionales según los requisitos y condiciones de los estándares ambientales de laboratorio pertinentes.

Nota 3: Labthink puede personalizar el vaso de prueba se puede personalizar de diferentes volúmenes, pero el rango de medición puede estar sujeto a la entrega real.

Labthink se dedica constantemente a la innovación y la mejora del rendimiento y las funciones de sus productos. Por lo tanto, las especificaciones técnicas están sujetas a cambios sin previo aviso. Labthink se reserva el derecho de interpretación y revisión final.