

C840H Sistema Integrado de Prueba de Residuos de Evaporación

C840H Sistema Integrado de Prueba de Residuos de Evaporación está diseñado y manufacturado en base del principio de medición de método gravimétrico y normas de prueba para envases de plástico y reactivos químicos. Es adecuado para medir los residuos de evaporación de envases de alimentos o medicamentos, la migración total de materiales o productos en contacto con alimentos o medicamentos y los residuos de evaporación de reactivos químicos y agua purificada..



Características^{Nota 1}

Datos Rastreables

- Está equipado con la pinza totalmente automática que puede simular manos humanas para realizar movimientos rápidos y pesar 25 vasos de prueba.
- El diseño de doble cámara permite la separación de la evaporación y el pesaje en cámaras separadas para evitar que la alta temperaturas y alta humedad afecten a la báscula.
- Utiliza balanza electrónica de alta precisión con una repetibilidad de hasta 0,05 mg.
- Pueden leer las lecturas de balanza fácilmente a través del panel de visualización, y calibrar la balanza con un material estándar (pesas) para hacer la trazabilidad de datos.
- Pueden desmontar la balanza rápidamente, lo que hace el mantenimiento y la calibración más convenientes.

Seguro y Conforme a la Legislación

- El dispositivo del baño de agua es completamente cerrado y sin fugas, lo cual evita el desbordamiento de gases nocivos.
- El sistema puede llenar y vaciar el dispositivo del baño de agua automáticamente, también puede detectar el nivel de líquido automáticamente.
- El sistema de enfriamiento rápido garantiza que el pesaje sea realizada a temperatura ambiente.
- El sistema de purga de nitrógeno y el sistema de control eléctrico hacen que los usuarios puedan completar de forma seguro las pruebas de gases inflamables, explosivos o tóxicos que sean

generados de los materiales ensayados.

- El sistema de recolección de reactivos con alta eficiencia mitiga la contaminación ambiental.

Control Inteligente

- Con la pantalla táctil de grado médico de 12,1" que está integrada en el equipo, los usuarios pueden manejar el equipo sin una computadora extra.
- Tipo benchtop y diseño integrado ahorran espacio.
- El dispositivo de baño de agua se mueve automáticamente dentro y fuera de la cámara, y la tapa se cierra automáticamente la tapa, los cuales hacen que la operación más conveniente.
- Todo el proceso de la evaporación, el secado, el enfriamiento y el pesaje a temperatura ambiente se completan automáticamente.
- El equipo está equipado con varios tipos de sensores con recordatorios inteligentes de sonido y luz que protegen los usuarios de los peligros.
- A través del puerto de red el equipo se puede conectar a Internet para realizar el control y actualización de forma remoto.
- El software profesional cumple con los requisitos de GMP para la trazabilidad de datos y los requisitos de la industria farmacéutica.
- Cuenta con la función de gestión de autoridad de múltiples niveles.
- La firma electrónica está diseñada según los requisitos estándar de 21 CFR Parte 11.

Principio de Prueba

➤ **Migración Total**

Sumerja la muestra en la solución simuladora de alimentos seleccionada y espere a que la solución se evapore y se seque, luego se puede obtener la total de migración de sustancias no volátiles.

➤ **Materia no-volátil**

Sumerja la muestra en la solución requerida por la norma aplicada, espere a que la solución de inmersión y la solución blanco se evaporen y se sequen, y obtenga el peso total del residuo no volátil en comparación de la solución blanco.

Cumplimiento de Normas

Farmacopea: YBB00342002-2015, YBB00132002-2015 y otras normas de producción y envasado de industria farmacéutica.

Materiales en contacto con alimentos: ISO 759-1981, GB 31604.8-2016, GB/T 5009.60 y otras normas.

Determinación de residuos de evaporación de reactivos químicos: GB/T 9740 y otras normas relevantes.

Aplicaciones

Aplicaciones Básicas	Agua Purificada	Determinación de materias no volátiles en agua purificada para aplicaciones farmacéuticas.
	Materiales de Envases Farmacéuticos	Determinación de materia no volátil en diversas películas, bolsas, botellas, tapones de goma, y tapas, etc para aplicaciones farmacéuticas.
Aplicaciones Extendidas	Materiales en Contacto con Alimentos	Determinación de la migración total de productos de moldeo de polietileno, poliestireno, cloruro de polivinilo, polipropileno, melamina, poliestireno espumado y fibras vegetales.
	Reactivos Químicos	Determinación de diversos residuos de reactivos químicos después de la evaporación.

Parámetros Técnicos

Tabla 1: parámetros técnicos ^{Nota 2}

Parámetro\Modelo		C840H
Rango de prueba	mg	0.05~10000
		0.3~80000 (opcional)
Resolución	mg	0.01
		0.1 (opcional)
Repetibilidad	mg	±0.05

		±0.3 (opcional)
Rango de Temperatura	°C	Medio Ambiente ~ 130
Fluctuación de Temperatura	°C	±0.5
Funciones Extendidas	21 CFR Part11 Software con los requisitos de GMP	opcional opcional

Tabla 2: Especificaciones Técnicas

Puestos de Medición	25
Volumen de la Taza de Prueba	100mL ^{Nota 3}
Especificaciones del Aire	Aire Comprimido (no está en el alcance de suministro de Labthink)
Presión de Aire Comprimido	≥ 72.5 PSI/500 kPa
Boca de Conexión	Tubo de poliuretano de Φ 8 mm
Dimensiones del Equipo Principal	32.6" Alto x 43.3" Ancho x 28.7" Profundo (83cm × 110cm × 73cm)
Fuente de Alimentación	Cualquiera entre el 120VAC±10% 60Hz y el 220VAC±10% 50Hz
Peso Neto	440Lbs (200kg)

Tabla 3: Configuración del Equipo

Configuración Estándar	Equipo principal que incluye balanza (0,01 mg), módulo de control eléctrico, módulo de recolección de reactivos, módulo de refrigeración líquida, tazas de prueba (25 vasos), tubo de poliuretano de Φ 8 mm
Partes Opcionales	Software común, software con los requisitos de GMP, 21 CFR Part11, tazas de prueba (100mL), balanza (0.1mg), pesa (50g)

Nota 1: Las características del equipo descritas están sujetas a la tabla de "Parámetros Técnicos".

Nota 2: Los parámetros son medidos por expertos profesionales de Labthink según los requisitos y condiciones de las normas ambientales.

Nota 3: El volumen de la taza de prueba se puede personalizar, pero el rango de prueba debe ser modificado considerando el nuevo volumen de tazas.

- ✧ Labthink siempre está comprometido con la innovación y la mejora del rendimiento y las funciones de sus equipos. Por este motivo, las especificaciones técnicas y la apariencia de equipos cambiarán sin previo aviso. La empresa se reserva el derecho de modificación e interpretación final.