

Basándose en el método de caída de vacío, el detector C690B está diseñado y fabricado de acuerdo con la norma ASTM F2338 y otras normas. Es adecuado para la detección de fugas de los envases de alimentos, botellas, latas, cajas, viales, ampollas, frascos de cartucho, botellas de infusión, jeringas precargadas y otros envases farmacéuticos.



Características ^{Nota 1}

Vacío Multi-etapas

- El principio del método de caída de vacío es un método no destructivo de detección de fugas adecuado para varios tipos de envases.
- El usuario puede configurar el grado de vacío buscado para cumplir con los requisitos de prueba de diferentes muestras.
- Celda de prueba transparente para una fácil visualización del estado de la muestra.

Datos Precisos

- Tecnología avanzada de detección de presión, utilizando componentes de calidad mundial para lograr buena estabilidad de datos que no se ve afectada por el entorno ambiental.
- Tecnología avanzada de control automático de flujo con posibilidad de controlar microflujo que puede simular con precisión diferentes tamaños de orificios de fuga sin ajuste manual.
- Tanto el transductor de presión diferencial como el medidor de flujo son trazables al NIST.
- El sistema puede lograr una mayor repetibilidad de prueba de ± 1 um.

Control Inteligente

- Pantalla táctil de grado industrial de 12,1", interfaz de operación basada en módulos.
- Las curvas de presión se muestran en tiempo real y los resultados de las pruebas se muestran

automáticamente.

- El rango de fuga se calcula automáticamente.
- Almacenamiento automático de datos y memoria automática durante pérdida de energía eléctrica.
- Microimpresora e interfaz de datos USB (opcional).

Cumplimiento de Seguridad

- Verificado mediante métodos de compensación y calibración.
- Administración de múltiples niveles para permisos de operación de usuarios.
- Cumplir con los requisitos de GMP para la trazabilidad de datos y satisfacer las necesidades de la industria farmacéutica (opcional).
- La firma electrónica está diseñada de acuerdo con los requisitos estándar de 21 CFR Parte 11 (opcional)

Principio de Prueba

Coloca la muestra en la celda de prueba y aplica el vacío a la celda de prueba sellada. Al analizar el cambio de presión medido por el sensor, se puede calcular el rango de fuga de la muestra.

Normas de Referencia

ASTM F2338, YY-T 0681.18, USP<1207>

Aplicaciones

	Viales	Pruebas de hermeticidad de viales.
Aplicaciones Básicas	Envases de Alimentos	Pruebas de Hermeticidad de todo tipo de envases de alimentos, botellas, tubos, latas, pruebas de sellado de cajas.
Aplicaciones Extendidas	Ampollas	Pruebas de hermeticidad de ampollas.
	Botellas de Cartucho	Pruebas de hermeticidad de botellas de cartucho.
	Botellas de Infusión	Pruebas de hermeticidad de botellas de Infusión.

Parámetros Técnicos

Tabla 1: Parámetros de Prueba ^{Nota 2}

Parametros \ Modelo		C690B
Rango de Prueba	um(Tamaño de apertura de referencia USP 1207)	3~8~gran fuga
Límite Inferior de Detección	um	≤3
Resolución	um	0.1
Repetibilidad	um	±1
Rango de Presión	kPa	-100~0
Funciones Extendidas	21 CFR Parte 11	Opcional
	Requisitos del sistema informático GMP	Opcional

Tabla 2: Especificaciones Técnicas

Celda de Prueba	Una
Tamaño de la Muestra	≤ Φ 45 mm×80mm ^{Nota 3}
Cantidad de Muestra	1 pieza
Especificaciones del Gas	Aire Comprimido (la fuente de aire la proporciona el usuario)
Presión del Aire Comprimido	≥ 40.6 PSI / 500 kPa
Tamaño del Puerto	Tubo de Poliuretano de Φ 6 mm
Dimensiones	10" Alto x 13" Ancho x 17" Profundo (25cm x 33cm x 44cm)
Fuente De Alimentación	Cualquiera entre 120VAC±10% 60Hz y 220VAC±10% 50Hz
Peso Neto	22Lbs (10kg)

Tabla 3: Configuración del Detector

Configuración Estándar	Unidad central, software, medidor de flujo, bomba de vacío, tubo de poliuretano de ϕ 6 mm.
Personalización	Celda de prueba, muestra de referencia estándar negativa y muestra de referencia estándar positiva diseñadas de acuerdo con las especificaciones de la muestra.
Partes Opcionales	Computadora, requisitos del sistema informático GMP, 21 CFR Parte 11, compresora de aire, documentos IQ/OQ/PQ.

Nota 1: Las características del detector descritas están sujetas a la anotación específica de la tabla "Parámetros Técnicos"

Nota 2: Los parámetros de la tabla son medidos en el laboratorio Labthink por expertos profesionales de acuerdo con las normas ambientales de laboratorio relevantes.

Nota 3: La celda de prueba del Grupo C se puede personalizar para muestras que superen el "Tamaño de muestra", pero el límite de detección inferior y el rango de prueba cambiarán según el tamaño de la muestra, y están sujetos al envío real.