

C840M Sistema Integrado de Prueba de Residuos de Evaporación está diseñado y manufacturado según el principio del método gravimétrico y las normas de ensayo para envases de plástico, farmacopea y reactivos químicos, etc. Es adecuado para medir el residuo de evaporación de envases de alimentos o productos farmacéuticos, medir la migración total de materiales o productos en contacto con alimentos o productos farmacéuticos, y medir el residuo de evaporación de reactivos químicos y agua purificada.



Características Nota 1

Datos trazables

- Equipada con la pinza totalmente automática más reciente de Labthink, capaz de simular manos humanas para realizar el movimiento y pesaje rápidos de 12 tazas de prueba.
- Su diseño de doble cámara separada permite la separación de la evaporación y el pesaje, evitando así la influencia de la alta temperatura y la alta humedad en la balanza.
- balanza electrónica táctil de Alemania con una repetibilidad de hasta 0,05 mg (opcional).
- Diseño de balanza visual y datos trazables.
- balanza autocalibrable, de fácil desmontaje para una medición sencilla.

Seguro y conforme

- El baño de agua totalmente cerrado y sin fugas evita el derrame de gases nocivos.
- El llenado y vaciado del baño de agua son automáticos, y el nivel de líquido se detecta automáticamente.
- El sistema de enfriamiento rápido del líquido permite realizar pesajes a temperatura ambiente.
- El sistema de recirculación de nitrógeno y el control eléctrico independiente garantizan mayor seguridad en las pruebas con gases peligrosos.
- La recogida de reactivos de alta eficiencia reduce la contaminación ambiental.

Control inteligente

- Equipado de pantalla táctil de 10,1" de grado médico, el equipo puede funcionar de forma independiente sin necesidad de computadora.
- Diseño de sobremesa para ahorrar espacio.
- Evaporación, secado, enfriamiento y pesaje se realizan en baño de agua a temperatura ambiente automáticamente.
- Equipado con sensores que emiten alertas sonoras y visuales para un control más seguro.
- Puerto de red integrado para conexión a internet que permite el control y la actualización remotos.
- Software profesional que cumple con los requisitos GMP de trazabilidad de datos y las necesidades de la industria farmacéutica.
- Gestión de permisos de usuario multinivel: los permisos se pueden configurar según se requiera.
- Firma electrónica conforme a la normativa 21 CFR Parte 11.

Principio de prueba

➤ Migración total

La muestra se sumerge en una solución que simula diversos alimentos. Tras la evaporación y el secado de la solución, se obtiene la cantidad total de materia no volátil migrada.

➤ Materia no volátil

La muestra se sumerge en la solución requerida por las normas. Tras evaporar y secar la solución de inmersión y la solución en blanco, se obtiene el peso total del residuo no volátil comparándolo con el de la solución en blanco.

Cumplimiento de normas

Farmacopea, YBB00342002-2015, YBB00132002-2015 y otras normas para la producción farmacéutica y el envasado farmacéutico.

ISO 759-1981, GB 31604.8-2016, GB/T 5009.60 y otras normas para materiales en contacto con alimentos.

GB/T 9740 y otras normas relacionadas para la determinación de residuos de reactivos químicos después de la evaporación.

Aplicaciones

| | | |
|---------------------|------------------------|---|
| Aplicaciones | Agua purificada | Determinación de materias no volátiles en agua purificada |
|---------------------|------------------------|---|

| | | |
|-----------------------------|---|---|
| Básicas | | para aplicaciones farmacéuticas. |
| Amplias aplicaciones | Materiales de envase farmacéutico | Determinación de materias no volátiles en diversas películas, bolsas, frascos, tapones y tapas de caucho de productos farmacéuticos compuestos. |
| | Materiales en contacto con alimentos | Determinación de la cantidad total de migración de polietileno, poliestireno, cloruro de polivinilo, polipropileno, melamina, poliestireno expandido y productos de moldeo de fibras vegetales. |
| | Reactivos químicos | Determinación de residuos de diversos reactivos químicos después de la evaporación. |

Parámetros técnicos

Tabla 1: Parámetros de prueba ^{Nota 2}

| Parámetro\Modelo | | C840M |
|----------------------------|---|--------------------------|
| Rango de prueba | mg | 0.3~80000 |
| | | 0.05~10000 (opcional) |
| Resolución | mg | 0.1 |
| | | 0.01 (opcional) |
| Repetibilidad | mg | ±0.3 |
| | | ±0.05 (opcional) |
| Rango de temperatura | °C | Temperatura ambiente~130 |
| Fluctuación de temperatura | °C | ±0.5 |
| Funciones extendidas | 21 CFR Parte11 | opcional |
| | Software que cumple con requisitos de GMP | opcional |

Tabla 2: Especificaciones Técnicas

| | |
|------------------|----|
| Puesto de Prueba | 12 |
|------------------|----|

| | |
|--|---|
| Volumen de taza | 100mL ^{Nota 3} |
| Especificaciones de aire comprimido | Aire comprimido (fuera del alcance de suministro de Labthink) |
| Presión de aire comprimido | ≥ 72.5 PSI/500 kPa |
| Tamaño del puerto | Tubo de poliuretano de Φ8 mm |
| Dimensiones del instrumento principal | 24.8" Alto x 41.3" Ancho x 28.7" Profundo (63cm× 105cm× 73cm) |
| Fuente de alimentación | Selecciona una entre 120VAC±10% 60Hz y 220VAC±10% 50Hz |
| Peso neto | 396Lbs (180kg) |

Tabla 3: Configuración

| | |
|-------------------------------|---|
| Configuración estándar | Instrumento principal, balanza (0,1 mg), módulo de recogida de reactivos, módulo de refrigeración líquida, tazas de ensayo (12 tazas), tubo de poliuretano de Φ8 mm |
| Partes opcionales | Software, Software que cumple con los requisitos de GMP, 21 CFR Parte 11, compresora de aire (con capacidad de extracción > 200 L/min), taza de ensayo (100 mL), balanza (0,01 mg), pesa (50 g), módulo de secado por aire. |

Nota 1: Las características del equipo descritas están sujetas a la tabla de "Parámetros Técnicos".

Nota 2: Los parámetros son medidos por expertos profesionales de Labthink según los requisitos y condiciones de las normas ambientales.

Nota 3: El volumen de la taza de prueba se puede personalizar, pero el rango de prueba debe ser modificado considerando el nuevo volumen de tazas.

✧ Labthink siempre está comprometido con la innovación y la mejora del rendimiento y las funciones de sus equipos. Por este motivo, las especificaciones técnicas y la apariencia de equipos cambiarán sin previo aviso. La empresa se reserva el derecho de modificación e interpretación final.