

C840M Sistema Integrado de Prueba de Residuos de Evaporación está diseñado y manufacturado según el principio del método gravimétrico y las normas de ensayo para envases de plástico, farmacopea y reactivos químicos, etc. Es adecuado para medir el residuo de evaporación de envases de alimentos o productos farmacéuticos, medir la migración total de materiales o productos en contacto con alimentos o productos farmacéuticos, y medir el residuo de evaporación de reactivos químicos y agua purificada.



Características Nota 1

Datos trazables

- Equipada con la pinza totalmente automática más reciente de Labthink, capaz de simular manos humanas para realizar el movimiento y pesaje rápidos de 12 tazas de prueba.
- Su diseño de doble cámara separada permite la separación de la evaporación y el pesaje, evitando así la influencia de la alta temperatura y la alta humedad en la balanza.
- balanza electrónica táctil de Alemania con una repetibilidad de hasta 0,05 mg (opcional).
- Diseño de balanza visual y datos trazables.
- balanza autocalibrable, de fácil desmontaje para una medición sencilla.

Seguro y conforme

- El baño de agua totalmente cerrado y sin fugas evita el derrame de gases nocivos.
- El llenado y vaciado del baño de agua son automáticos, y el nivel de líquido se detecta automáticamente.
- El sistema de enfriamiento rápido del líquido permite realizar pesajes a temperatura ambiente.
- El sistema de recirculación de nitrógeno y el control eléctrico independiente garantizan mayor seguridad en las pruebas con gases peligrosos.
- La recogida de reactivos de alta eficiencia reduce la contaminación ambiental.

Control inteligente

- Equipado de pantalla táctil de 10,1" de grado médico, el equipo puede funcionar de forma independiente sin necesidad de computadora.
- Diseño de sobremesa para ahorrar espacio.
- Evaporación, secado, enfriamiento y pesaje se realizan en baño de agua a temperatura ambiente automáticamente.
- Equipado con sensores que emiten alertas sonoras y visuales para un control más seguro.
- Puerto de red integrado para conexión a internet que permite el control y la actualización remotos.
- Software profesional que cumple con los requisitos GMP de trazabilidad de datos y las necesidades de la industria farmacéutica.
- Gestión de permisos de usuario multinivel: los permisos se pueden configurar según se requiera.
- Firma electrónica conforme a la normativa 21 CFR Parte 11.

Principio de prueba

➤ Migración total

La muestra se sumerge en una solución que simula diversos alimentos. Tras la evaporación y el secado de la solución, se obtiene la cantidad total de materia no volátil migrada.

➤ Materia no volátil

La muestra se sumerge en la solución requerida por las normas. Tras evaporar y secar la solución de inmersión y la solución en blanco, se obtiene el peso total del residuo no volátil comparándolo con el de la solución en blanco.

Cumplimiento de normas

Farmacopea, YBB00342002-2015, YBB00132002-2015 y otras normas para la producción farmacéutica y el envasado farmacéutico.

ISO 759-1981, GB 31604.8-2016, GB/T 5009.60 y otras normas para materiales en contacto con alimentos.

GB/T 9740 y otras normas relacionadas para la determinación de residuos de reactivos químicos después de la evaporación.

Aplicaciones

Aplicaciones Agua purificada

Determinación de materias no volátiles en agua purificada

Básicas para aplicaciones farmacéuticas.

Materiales de envase farmacéutico	Determinación de materias no volátiles en diversas películas, bolsas, frascos, tapones y tapas de caucho de productos farmacéuticos compuestos.
Amplias aplicaciones	Materiales en contacto con alimentos Determinación de la cantidad total de migración de polietileno, poliestireno, cloruro de polivinilo, polipropileno, melamina, poliestireno expandido y productos de moldeo de fibras vegetales.
	Reactivos químicos Determinación de residuos de diversos reactivos químicos después de la evaporación.

Parámetros técnicos

Tabla 1: Parámetros de prueba Nota 2

Parámetro\Modelo	C840M
Rango de prueba	0.3~80000 0.05~10000 (opcional)
Resolución	0.1 0.01 (opcional)
Repetibilidad	±0.3 ±0.05 (opcional)
Rango de temperatura	°C Temperatura ambiente~130
Fluctuación de temperatura	°C ±0.5
Funciones	21 CFR Parte11 Software que cumple con requisitos de GMP
extendidas	opcional opcional

Tabla 2: Especificaciones Técnicas

Puesto de Prueba	12
------------------	----

Volumen de taza	100mL ^{Nota 3}
Especificaciones de aire comprimido	Aire comprimido (fuera del alcance de suministro de Labthink)
Presión de aire comprimido	≥ 72.5 PSI/500 kPa
Tamaño del puerto	Tubo de poliuretano de Φ8 mm
Dimensiones del instrumento principal	24.8" Alto x 41.3" Ancho x 28.7" Profundo (63cm× 105cm× 73cm)
Fuente de alimentación	Selecciona una entre 120VAC±10% 60Hz y 220VAC±10% 50Hz
Peso neto	396Lbs (180kg)

Tabla 3: Configuración

Configuración estándar	Instrumento principal, balanza (0,1 mg), módulo de recogida de reactivos, módulo de refrigeración líquida, tazas de ensayo (12 tazas), tubo de poliuretano de Φ8 mm
Partes opcionales	Software, Software que cumple con los requisitos de GMP, 21 CFR Parte 11, compresora de aire (con capacidad de extracción > 200 L/min), taza de ensayo (100 mL), balanza (0,01 mg), pesa (50 g), módulo de secado por aire.

Nota 1: Las características del equipo descritas están sujetas a la tabla de "Parámetros Técnicos".

Nota 2: Los parámetros son medidos por expertos profesionales de Labthink según los requisitos y condiciones de las normas ambientales.

Nota 3: El volumen de la taza de prueba se puede personalizar, pero el rango de prueba debe ser modificado considerando el nuevo volumen de tazas.

- ❖ Labthink siempre está comprometido con la innovación y la mejora del rendimiento y las funciones de sus equipos. Por este motivo, las especificaciones técnicas y la apariencia de equipos cambiarán sin previo aviso. La empresa se reserva el derecho de modificación e interpretación final.