

FT-F1 está diseñado profesionalmente para la evaluación de las características de empañamiento de componentes volátiles de materiales de decoración utilizados en automóviles y aviones, por ejemplo, artículos plásticos, poliuretano, textiles, cuero, adhesivos, no tejidos y elastómeros termoformadores en condiciones de alta temperatura. Además, podría usarse para la prueba del fenómeno de empañamiento de los faros delanteros de descarga de alta intensidad (HID) de los automóviles.



Tecnología Profesional

- Amplio rango y alta precisión del dispositivo de control de temperatura para admitir las combinaciones de condiciones de prueba no estándar
- 6 puestos de prueba pueden realizar pruebas de espécimen o prueba en blanco simultáneamente
- Este equipo asegura datos de prueba precisos y confiables a través de una condición de funcionamiento estable

Principio de Prueba

El espécimen preacondicionada se calienta y se evapora en el vaso de precipitados; los componentes volátiles se condensan en la placa de vidrio o en el papel de aluminio tratado en la cámara de enfriamiento. Retire la placa de vidrio o el papel de aluminio cuando finalice el proceso de condensación. Las características de empañamiento se pueden obtener midiendo el peso del componente condensado y el valor de empañamiento en la placa de vidrio o papel de aluminio y comparándolo con los datos antes del proceso de condensación.

Este equipo se ajusta a las múltiples normas nacionales e internacionales:

ISO 6452, DIN 75201, SAE J1756, QB / T 2728, BS EN 14288, PV 3920, PV 3015, ES-X 83231, NES M0161, D45 1727, GM 9305P, TSM 0503G

Tres Métodos de Prueba

Método de Brillo: el espécimen se calienta en el vaso de precipitados y sus componentes volátiles se condensan en la placa de vidrio refrigerante. El valor de empañamiento se puede obtener calculando y comparando los valores de brillo ocurridos antes y después del proceso de condensación.

Método de Neblina: el espécimen se calienta en el vaso de precipitados y sus componentes volátiles se condensan en la placa de vidrio refrigerante. El valor de empañamiento del espécimen se puede obtener calculando y comparando los valores de empañamiento ocurridos antes y después del proceso de condensación.

Método de Pesaje: el espécimen se calienta en el vaso de precipitados y sus componentes volátiles se condensan en la lámina de aluminio refrigerante. El valor de empañamiento: el peso de los componentes condensados se puede obtener analizando los cambios de peso de lámina de aluminio ocurridos antes y después del proceso de condensación.

Estructura del Equipo

El equipo consta principalmente de baño constante de alta temperatura, baño constante de baja temperatura, placa de enfriamiento, vaso de precipitados, placa de vidrio, medidor, cortador de muestras y otros accesorios, a través de los cuales puede realizar los procesos de muestreo, calentamiento, condensación y prueba.

Proceso de Operación

Prepare especímenes----- encienda los baños de alta y baja temperatura ----- limpie los vasos de precipitados y las placas de vidrio ----- coloque especímenes ---- coloque la placa de vidrio o lámina de aluminio ----- coloque la cámara de enfriamiento ----- realice la prueba durante un período de tiempo específico ---- retire la placa de vidrio o lámina de aluminio y coloque cierto tiempo ---- mida el valor de brillo, el valor de empañamiento de la placa de vidrio o el valor de peso de lámina de aluminio-- ---- comparar los datos y obtener los resultados de las pruebas

Aplicaciones

Este equipo es aplicable a la determinación de:

Aplicaciones Básicas	Decoración de Artículos de Automóviles	Probar la volatilidad de los artículos de decoración de automóviles, por ejemplo, tableros de equipos, perillas, cojines de los asientos, cuero del piso y materiales del techo a alta temperatura
	Partículas de Plástico	Probar la volatilidad de las partículas de plástico a alta temperatura.
Aplicaciones Extendidas	Alfombras	Probar la volatilidad de las alfombras a alta temperatura.
	Cuero	Probar la volatilidad del cuero a alta temperatura.
	Materiales de Aislamiento Térmico de Esponja, Caucho y EPE	Probar la volatilidad de la esponja, el caucho y el EPE materiales de aislamiento térmico a alta temperatura
	Lámparas de Descarga de Alta Intensidad	Para la prueba de empañamiento de lámparas de descarga delanteras de alta intensidad de los automóviles.
	Productos Adhesivos	Probar la volatilidad de los productos adhesivos a alta temperatura.

Especificaciones Técnicas

Especificaciones	FT-F1
Rango de Temperatura del Baño de Alta Temperatura	Temperatura ambiente ~150°C (Temperatura ambiente ~280°C es opcional)
Precisión	±0.1°C (150°C)
Rango de Temperatura del	0~100°C

Baño de Baja Temperatura	
Precisión	±0.1°C
Tamaño del Baño de Alta Temperatura	670 mm (L) x 490 mm (W) x 540 mm (H)
Tamaño del Baño de Baja Temperatura	400 mm (L) x 220 mm (W) x 520 mm (H)
Peso Neto del Baño de Alta Temperatura	32 kg (excepto el peso del medio de transferencia de calor)
Peso Neto del Baño de Baja Temperatura	15 kg (excepto el peso del medio conductor de calor)
Fuente de Alimentación	AC 220V 50Hz

Configuraciones

Configuraciones Estándares	Ordenador Central, Dispositivo de Control de Temperatura Constante, Medidor de Brillo, Anillo de Abrazadera de Muestras, Vaso de Precipitados, Junta Tórica de Goma de Flúor, Anillo de Fijación de Goma, Placa de Vidrio Rectangular, Placa de Vidrio Redonda, Lámina de Aluminio, Cortador de Muestras Redondo de Lámina de Aluminio, Tapa, Soporte de Placa de Vidrio , Cortador de Muestras Redondo, DIDP y Soporte para Accesorios
Piezas Opcionales	Medidor de Neblina, Balanza Analítica (0,01 mg), Vaso de Precipitados, Junta Tórica de Goma de Flúor, Placa de Vidrio Rectangular, Placa de Vidrio Redonda, Lámina de Aluminio, Cortador de Muestras Redondo de Lámina de Aluminio, Soporte de Placa de Vidrio, Líquido Calefactor, DIDP y DOP

Por favor note que: Labthink siempre se dedica a la innovación y mejora del rendimiento y la función del producto. Por lo tanto, las especificaciones técnicas están sujetas a cambios sin previo aviso. Visite nuestro sitio web en www.labthink.com para obtener las últimas actualizaciones. Labthink se reserva los derechos de interpretación final y revisión.